

Decorative geometric shapes in blue and white, including squares and triangles, arranged in a pattern on the left side of the page.

Formware 簡易取扱説明書

はじめに

本手順書は独自に調査・確認した結果に基づいて作成されております。

当該ソフトウェアの製造元は日本語表記も無く、ソフトウェア自体に難解な部分もございますことから、お客様のご理解の一助となれば幸いです。

一方で、あくまで私共で独自に作成しております資料でありますことをご理解賜りますようお願いいたします。

本手順書の使用により、ソフトウェア開発元の記述にそぐわない、あるいはアップデートやその他影響から何らかの不適合が生じた場合でも弊社では責任を負いかねますことをご承知おきください。

機能や記載内容につきましては、あくまでソフトウェア製造元が発行しておりますものが正となります。

詳しくは製造元ホームページをご確認ください。

[Formware B.V. - Technology for 3D Printing, jewelry and personalised ecommerce](#)

I. ユーザーアカウント登録

アカウント作成

II. オーバービュー

ホーム画面

メイン画面

スライスデータ画面

III. 項目説明

III-1. 各項目概要

メインメニュー

プリンターと素材

印刷予測

オブジェクト

造形エリア視点

ツールバー

III-2 ツールバーの各項目

① Repair

Repair

Model Repair

Triangle Repair

② Prepare

Prepare

Add Platform

Layout

Hollow

Drill

Duplicate

Mirror

Cut

Boolean

Text Label

③ Support

Support

Edit Support

Manual Support

Batch Support

Auto Support

Magic Support

Mirror Support

Raft

Overhang Detection

Cross Bracing

Merge Support

④ Export

Export

Slice

Slice Setting

III-3. Move, Rotation, Scale

View

Move

Rotation

Scale

III-4. Chitu Action

Chitu Action

III-5. Other

III-6. Slice Screen

Over View

Tool

IV. 主要操作

IV-1. 機器選択

使用機器の選択

使用機器の追加

※ 文書内緑字の項目は有償版のみご利用いただけます。

IV-2. モデルの取り込み、配置
印刷データの取り込み
造形データの配置

IV-3. サポート取付
サポート

IV-4. レジン設定
レジン設定
スライスデータの作成

V. その他操作

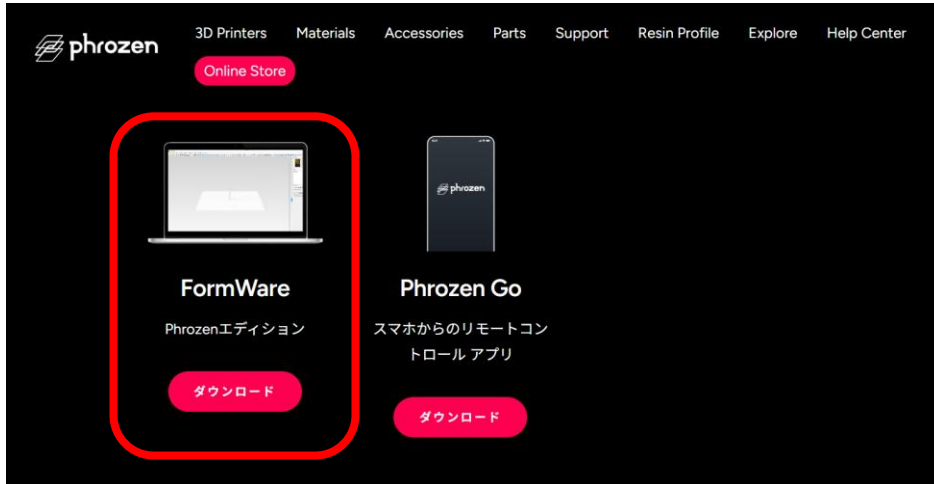
V-1. 視点の切替
視点の切り替え

V-2. モデルの中抜き
モデルの中抜き

V-3. モデルの修復
修理

V-4. 各種補正設定
補正

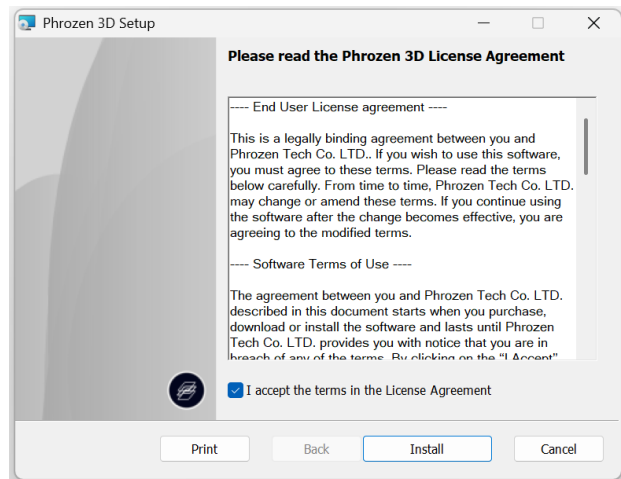
I. インストール



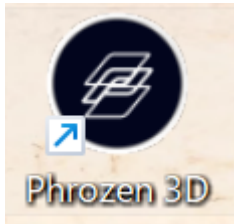
- ① Phrozen社ホームページより“FormWare Phrozenエディション”をダウンロードします。

 Phrozen3D_1092.msi	2025/11/10 15:03	Windows インストーラー...	77,130 KB
 Phrozen3D_1092.zip	2025/11/10 15:03	圧縮 (zip 形式) フォル...	76,090 KB

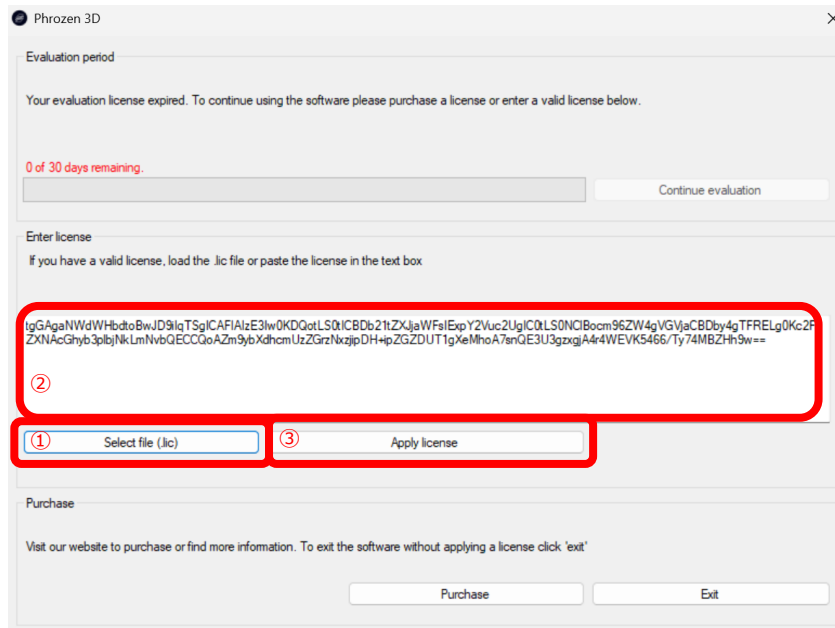
- ② “Phrozen3D_xxxx.msi”をWクリックし、インストーラーを起動します。



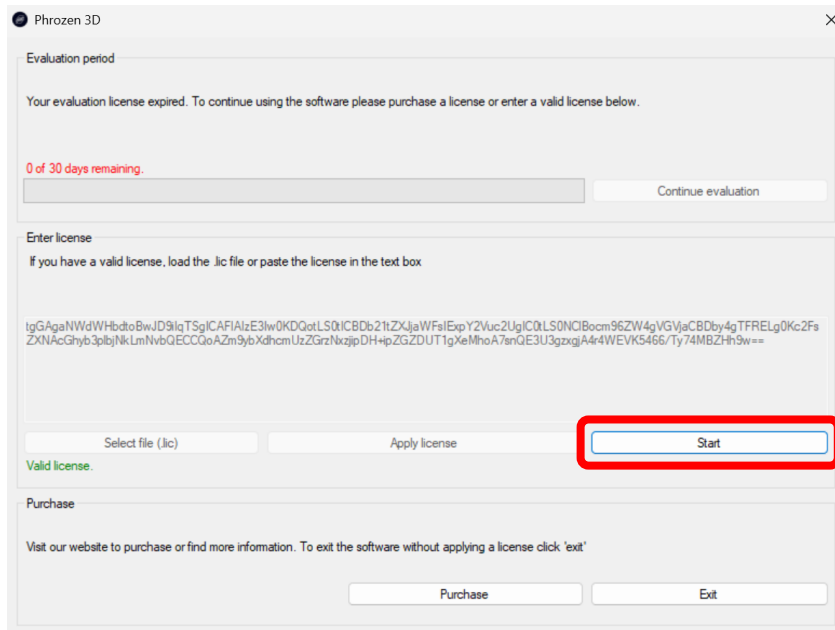
- ③ インストーラーに従ってプログラムをインストールします。



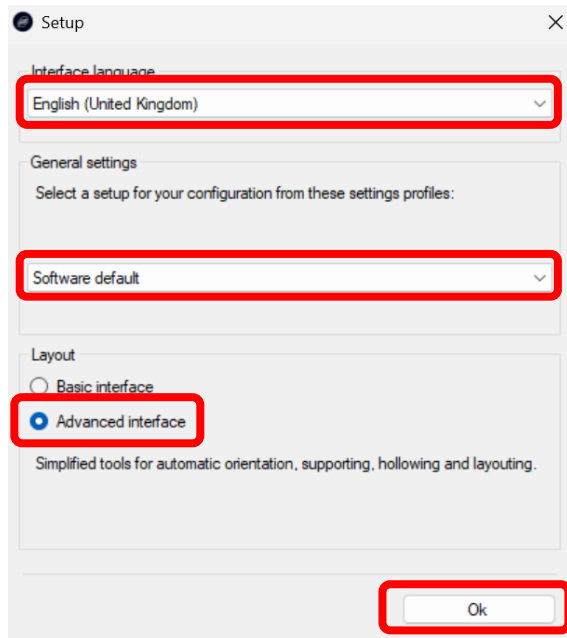
- ① “プログラムアイコン”をWクリックし、プログラムを起動します。



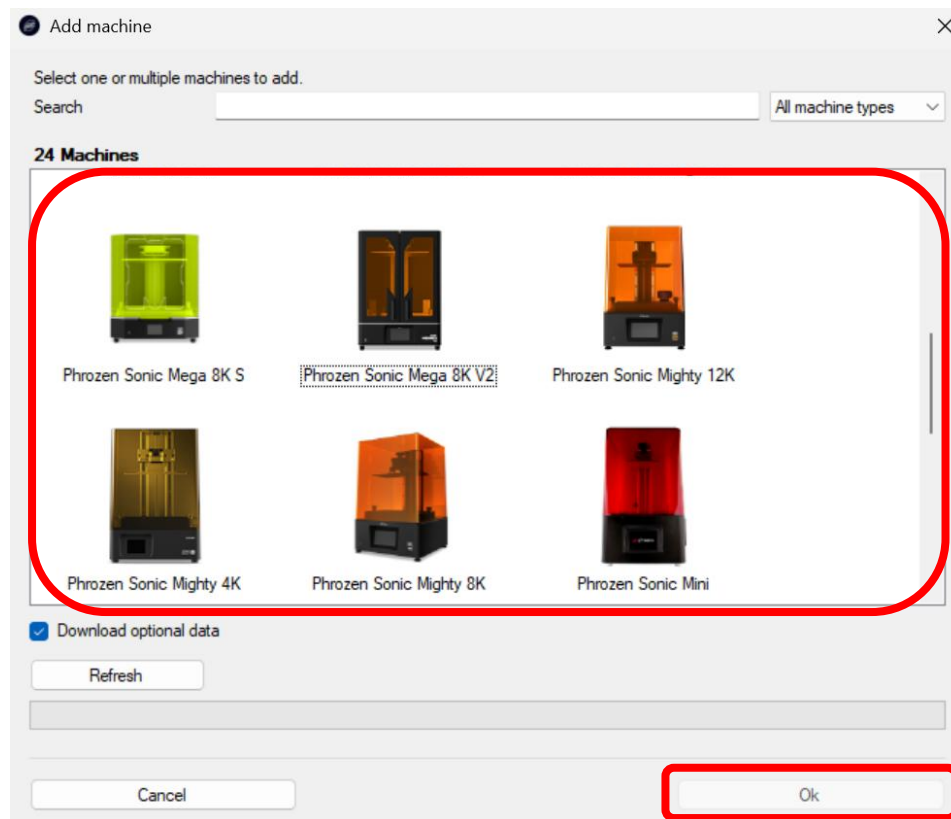
- ② “Select file (.lic)”をクリックし、ライセンスファイルを読み込みます。
 - ※ Sonic Mega 8KV2をご購入のお客様は付属のUSBメモリースティックの中にライセンスファイルがあります。
 - ※ Sonic Mega 8KV2以外をご利用の方は“Purchase”にてライセンスコードをご購入いただく必要があります。
- ③ ライセンスコード表示がされたことを確認し、“Apply licence”をクリックします。



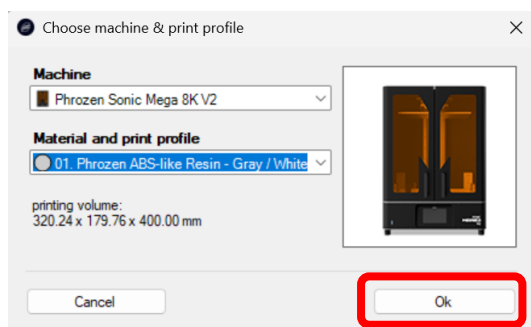
④ “Start”をクリックします。



- ① 使用言語を選択し、“OK”をクリックします。
 - ※ General Setting : Software Default
 - ※ Layout : Advanced Interface

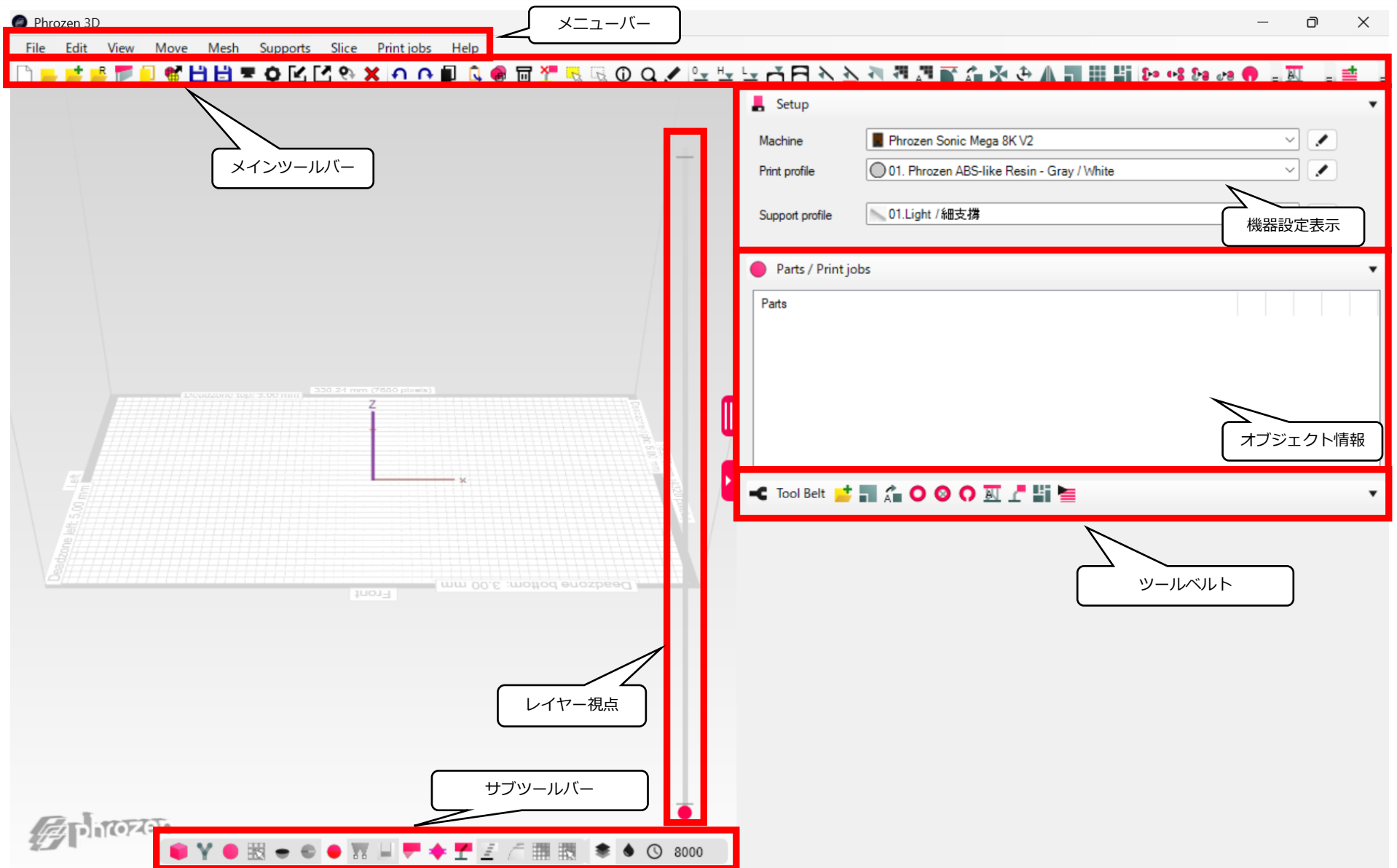


- ② ご利用になる機器を選択し、“OK”をクリックします。
- ❖ ソフトウェアを最新版に更新する必要がある場合があります。
 - ❖ 必要に応じてソフトウェアを最新版に更新してください。



- ③ 選択した機器が表示されていることを確認し、“OK”をクリックします。

Ⅱ. オーバービュー

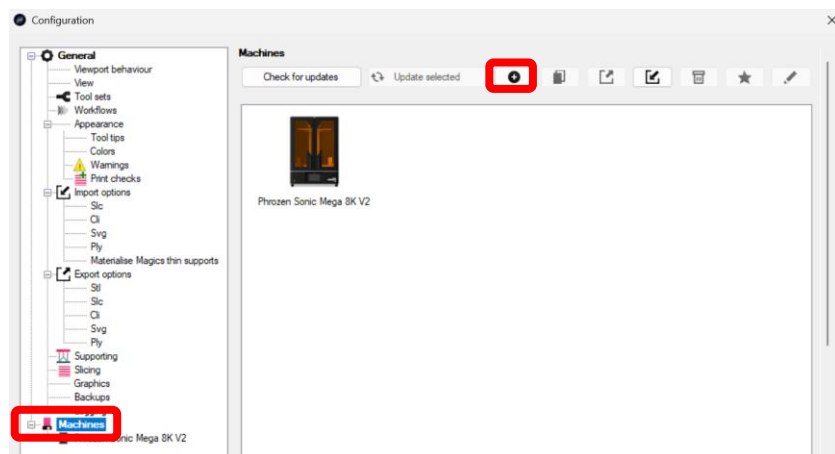


Ⅲ. 機器・レジン・サポートの登録

 Setup

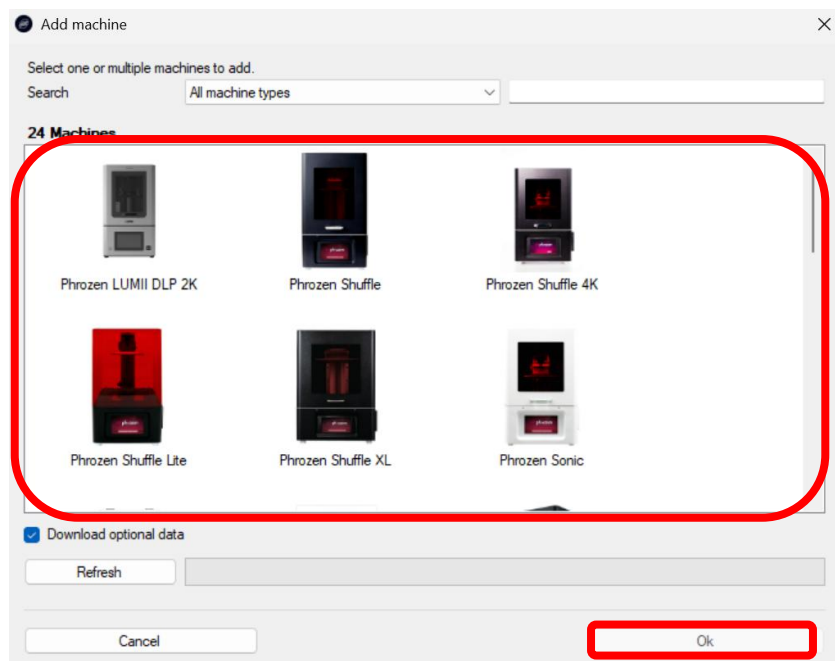
Machine	 Phrozen Sonic Mega 8K V2	
Print profile	 01. Phrozen ABS-like Resin - Gray / White	
Support profile	 01.Light / 細支撐	

- ① 画面右上、機器設定表示内の“Machine”選択プルダウンメニュー右、“ ”をクリックします。

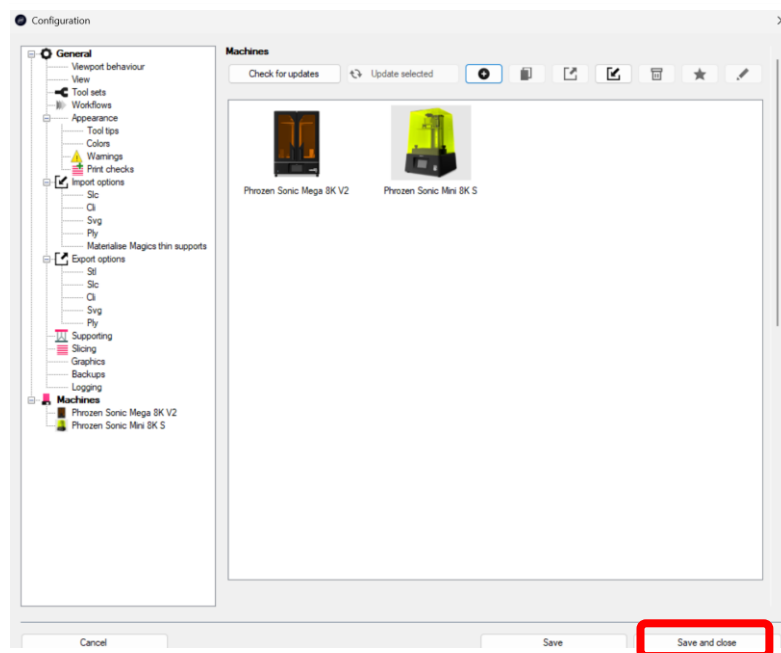


② 画面左より、“Machine”を選択します。

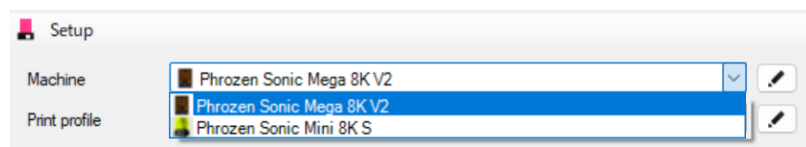
③ “”をクリックします。



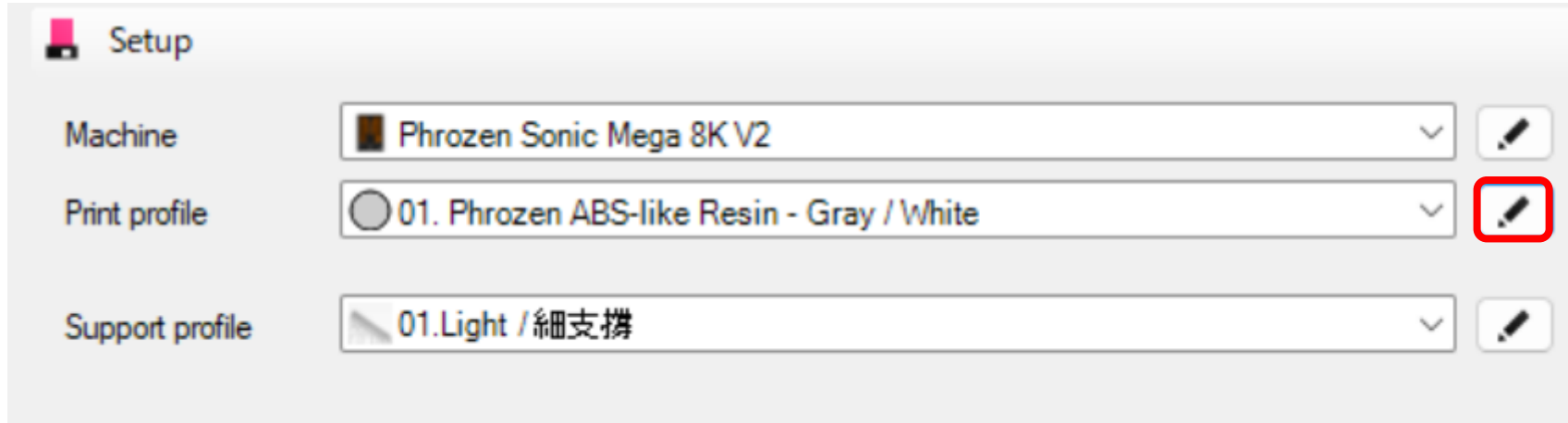
④ 表示された機種群より、追加したい機種を選択し、“”をクリックします。



- ⑤ 選択した機種が追加されます。“Save and close”をクリックします。



- ⑥ 追加した機種をプルダウンメニューから選択出来るようになります。以降、使用する機器に合わせて選択してください。



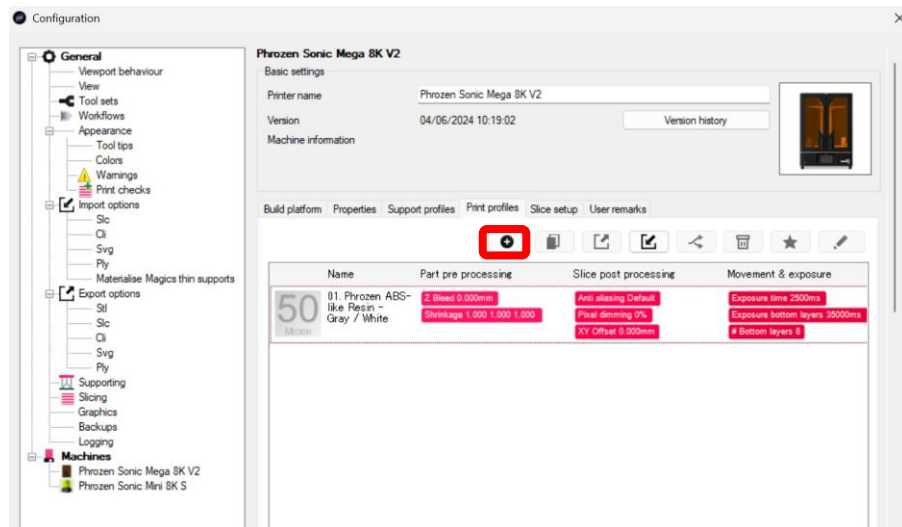
Setup

Machine Phrozen Sonic Mega 8K V2

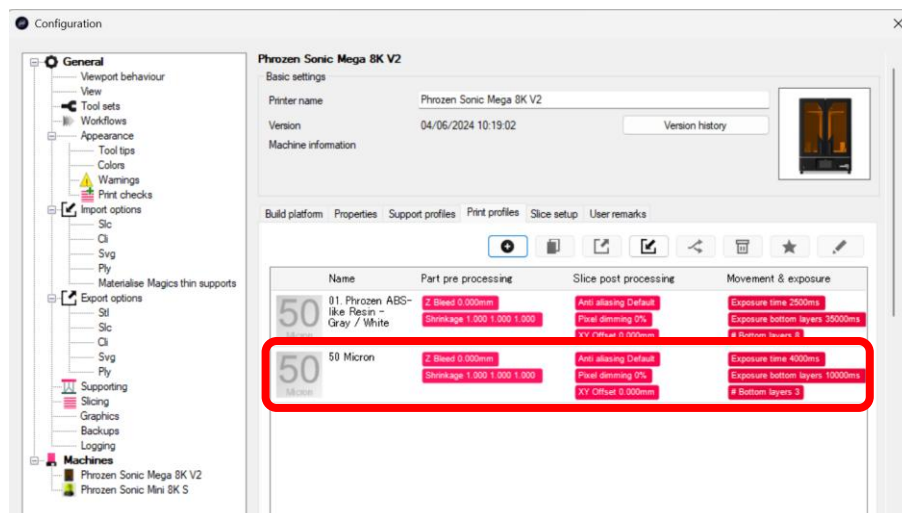
Print profile 01. Phrozen ABS-like Resin - Gray / White

Support profile 01.Light / 細支撐

- ① 画面右上、機器設定表示内の“Print profile”選択プルダウンメニュー右、“”をクリックします。



② “+”をクリックします。



③ 追加されたレジン設定を選択し、“✎”をクリックします。

Edit

50 Micron

Name: 50 Micron

Resin properties

Price per liter: 50.000 EUR

Density in gram per milliliter: 1.000 [gr/ml]

Color: [Color selection circle]

Layer thickness | DLP Options | Part pre processing | Part post processing

Layer mode: SingleLayerThickness

Layer thickness: 50.000 [µm]

Print time estimate: 14000 [ms]

☐ Override print time estimate

- ④ 印刷パラメータを入力します。
- ✖ 印刷パラメータの詳細は次項以下で説明します。
 - ✖ すべての入力は「Enter」キーを押すと確定し、この画面に戻ります。

Configuration

Phrozen Sonic Mega 8K V2

Basic settings

Printer name: Phrozen Sonic Mega 8K V2

Version: 04/06/2024 10:19:02

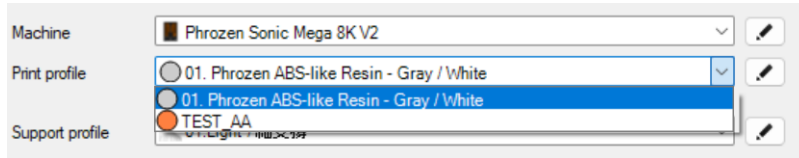
Machine information

Build platform | Properties | Support profiles | Print profiles | Slice setup | User remarks

Name	Part pre processing	Slice post processing	Movement & exposure
50 Micron 01. Phrozen ABS-like Resin - Gray / White	Z bleed 0.000mm Shrinkage 1.000 1.000 1.000	Anti aliasing Default Pixel dithering 0% XY Offset 0.000mm	Exposure time 2500ms Exposure bottom layers 35000ms # Bottom layers 8
50 Micron TEST_AA	Z bleed 0.000mm Shrinkage 1.000 1.000 1.000	Anti aliasing Default Pixel dithering 0% XY Offset 0.000mm	Exposure time 9500ms Exposure bottom layers 70000ms # Bottom layers 8

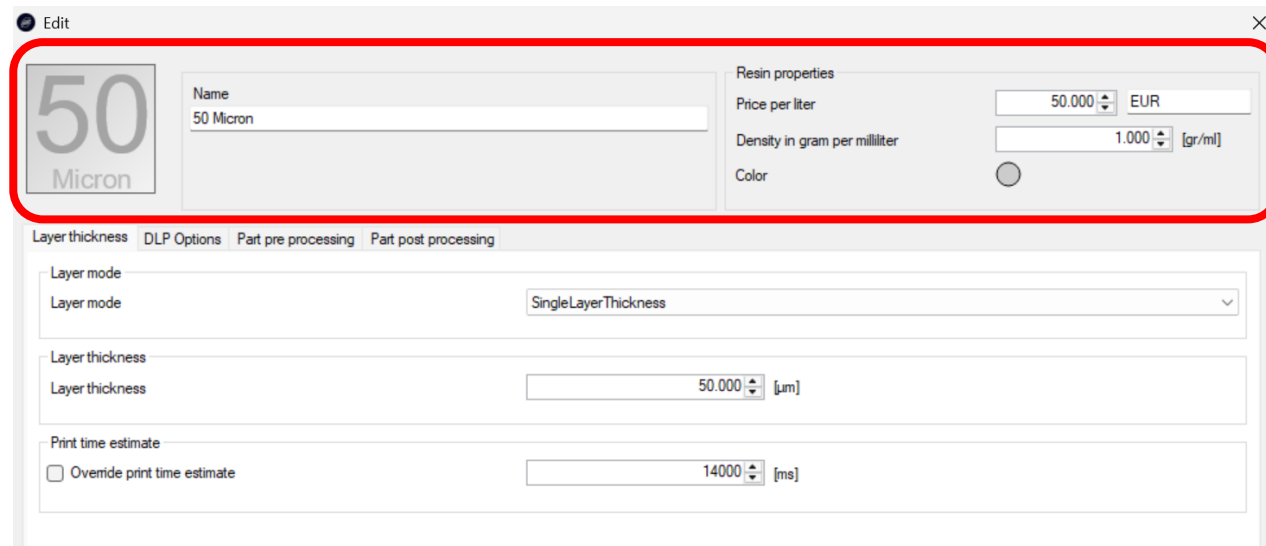
Cancel Save **Save and close**

- ⑤ “Save and close”をクリックします。



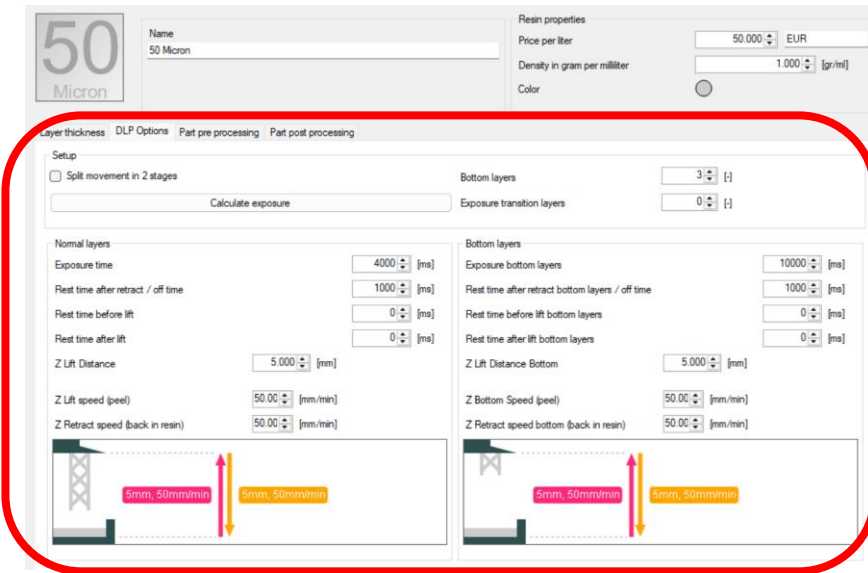
- ⑥ 追加した機種をプルダウンメニューから選択出来るようになります。以降、使用する機器に合わせて選択してください。

- ※ 前項「レジン登録」内手順④の印刷パラメータ設定についての詳細になります。
- ※ すべての入力について、「Enter」キーにて画面を終了させるまで確定しません。
- ※ 入力をキャンセルする場合、ウィンドウを×にて消します。



- Name : 登録する名称。実際使用するレジンの名称を判別しやすい様に入力することをお勧めします。
- Resin properties : レジンの価格 (Price per litter) や密度 (Density in gram per milliliter) 、色 (Color) を登録します。印刷には特に影響しません。

- Layer thickness : 積層の厚み等についての設定タブ。
 - ▶ Layer mode : 積層方法の選択です。Phrozenプリンターは“SingleLayer Thickness”のみ対応です。
 - ▶ Layer thickness : 積層時の1レイヤーあたりの高さを入力します。入力数値はPhrozen社ホームページよりご利用レジンのレジンプロファイルに従ってください。
 - ▶ Print time estimate : 印刷予測時間に指定時間を加算するかどうかの設定。

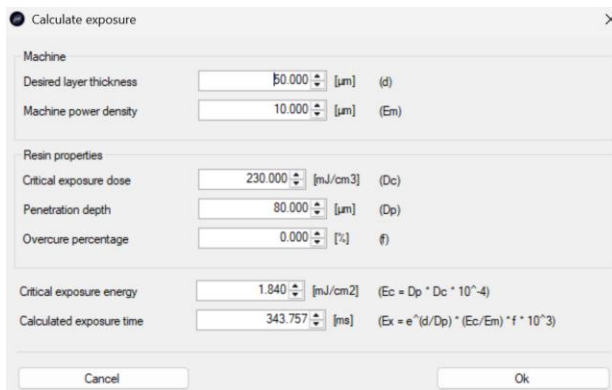


➤ DLP Options : 主たる印刷パラメータの設定タブ。

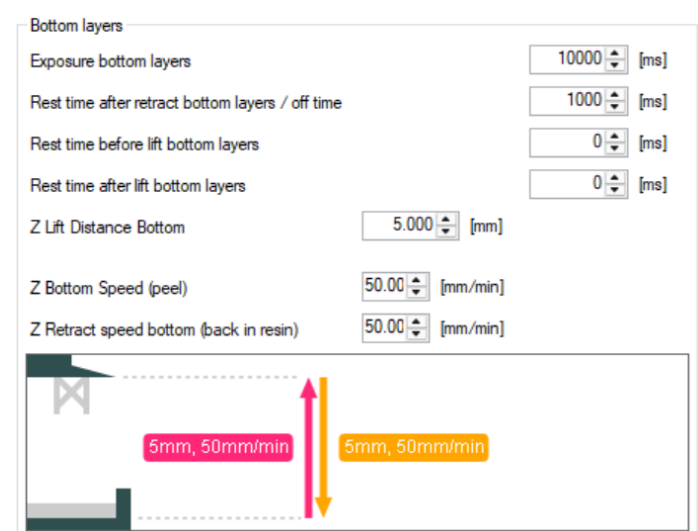
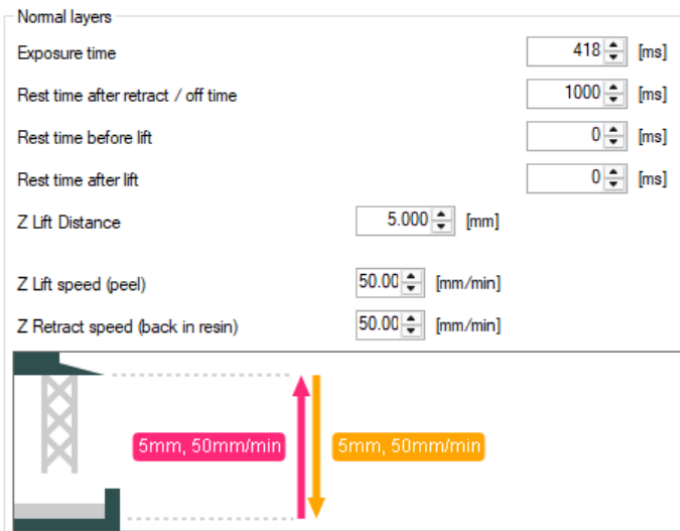
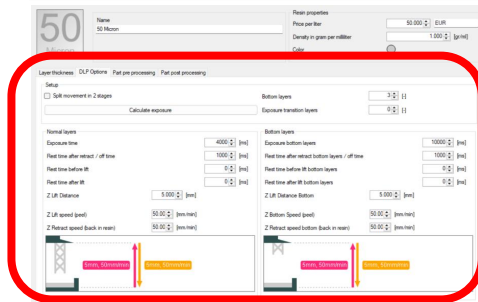
▶ Setup : ボトムレイヤー数、遷移レイヤー数の指定。2段階動作の切替。

- Split movement 2 stages : 2段階動作を行うかどうかの切替。
- Calculate exposure : 反応時の必要熱量等反応諸条件が判明している場合、入力することで自動的に露光時間を算出し、入力に反映されます。

※ Phrozen純正レジンの場合はPhrozen社の公表しているパラメータを使用してください。



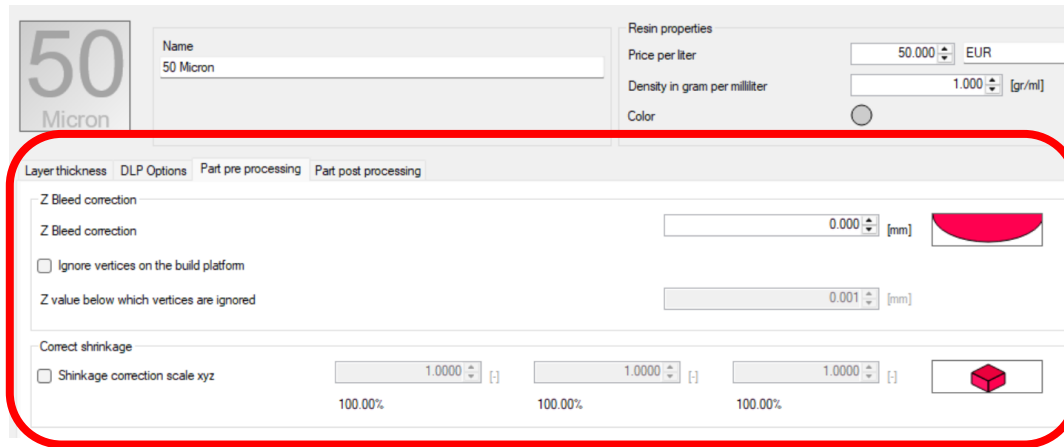
- Bottom layers : 初期層の数。
- Transition layers : 遷移レイヤーの数。
 - ※ 1レイヤーあたりの減衰量は均等割です。



▶ Normal (Bottom) layers : 通常（初期）レイヤーの印刷パラメータ。

- Exposure time : 通常レイヤーの露光時間設定。
単位がmsであることに注意。
- Rest time after retract / off time : リトラクト後の待機時間。
単位がmsであることに注意。
- Rest time before lift : 持ち上げ動作開始前の待機時間。
単位がmsであることに注意。
- Rest time after lift : 持ち上げ動作完了後、リトラクト動作開始前の待機時間。
単位がmsであることに注意。

- Z lift Distance : Z方向持ち上げ距離。
単位はmm。
- Z lift speed (peel) : Z方向持ち上げ時の速度。
単位はmm/min。
- Z Retract speed (back in resin) : Z方向リトラクト時の速度。
単位はmm/min。



50 Micron

Name
50 Micron

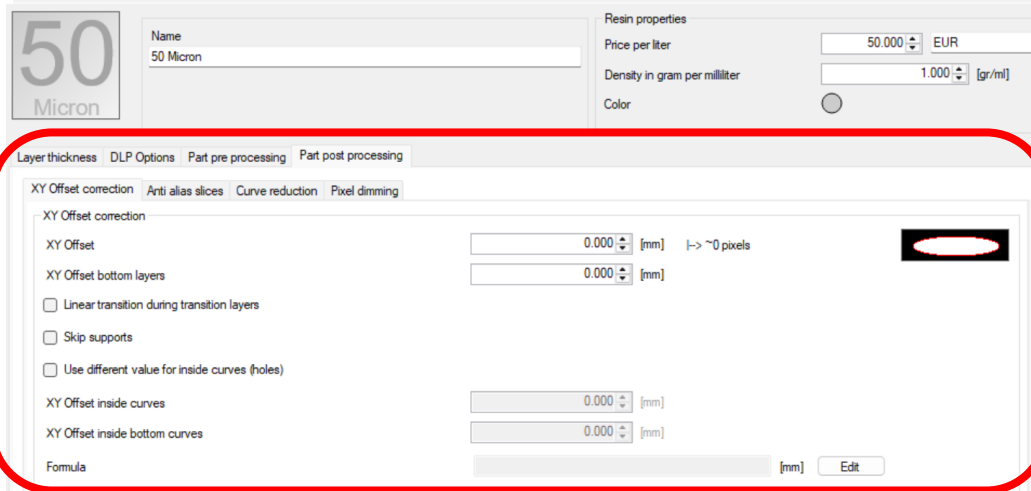
Resin properties
Price per liter 50.000 EUR
Density in gram per milliliter 1.000 [gr/ml]
Color

Layer thickness DLP Options **Part pre processing** Part post processing

Z Bleed correction
Z Bleed correction 0.000 [mm]
☐ Ignore vertices on the build platform
Z value below which vertices are ignored 0.001 [mm]

Correct shrinkage
☐ Shrinkage correction scale xyz 1.0000 1.0000 1.0000 100.00% 100.00% 100.00%

- Part pre processing : スライスデータ変換時の基礎補正設定項目。
 - ▶ Z Bleed correction : Z方向のにじみに対する補正。
 - Z Bleed correction : Z方向のにじみに対する補正值。
 - Ignore vertices on the build platform : ビルドプレート上の頂点を無視するかどうかの切替。
 - Z value below which vertices are ignored : 無視する頂点のZ方向の閾値。
 - ▶ Correct shrinkage : 収縮に対する補正。
 - Shrinkage correction scale xyz : 収縮に対する補正実施の切替とXYZ方向に対する収縮補正值の入力。



➤ Part post processing :部分に対しての補正設定項目。

▶ XY Offset correction : XY方向に対する部分補正。

- XY Offset : XY方向の通常レイヤーに対するオフセット補正值。
- XY Offset bottom layers : XY方向の初期レイヤーに対するオフセット補正值。
- Linear transition during transition layers : 遷移レイヤー印刷時の減衰方法の切替。
- Skip supports : サポートに設定を適用するかの切替。
- Use different value for inside curves (holes) : 曲面の内側に対して異なる設定を適用するかの切替。
 - XY Offset inside curves : 曲面の内側に対するXYオフセット。
 - XY Offset inside bottom curves : 初期層曲面の内側に対するXYオフセット。
- Formula : 変換公式の設定。

50
Micron

Name
50 Micron

Resin properties
Price per liter
50.000 EUR
Density in gram per milliliter
1.000 [gr/ml]
Color

Layer thickness DLP Options Part pre processing Part post processing

XY Offset correction Anti alias slices Curve reduction Pixel dimming

Anti alias slices
Anti alias slices Default

- Anti alias slices : アンチエイリアシング設定。
 - ▶ Anti alias slices : アンチエイリアシングレベルの切替。

50

Micron

Name

50 Micron

Resin properties

Price per liter

50.000

EUR

Density in gram per milliliter

1.000

[gr/ml]

Color

Layer thickness

DLP Options

Part pre processing

Part post processing

XY Offset correction

Anti alias slices

Curve reduction

Pixel dimming

Curve reduction

Maximum deviation (epsilon)

0.005

[mm]



- Curve reduction : 曲率指定。
 - ▶ Maximum deviation (epsilon) : 最大偏差の指定。

50

Micron

Name

50 Micron

Resin properties

Price per liter

50.000 EUR

Density in gram per milliter

1.000 [gr/ml]

Color

Layer thickness

DLP Options

Part pre processing

Part post processing

XY Offset correction

Anti alias slices

Curve reduction

Pixel dimming

Pixel dimming

Percentage dimming

0.000 [%]

Skip bottom layers

3 [-]

Pixels wall thickness

0.200 [mm]

☐
 Apply an alternating grid to achieve intensity reduction instead of grayscale



➤ Pixel dimming : ピクセル調光設定。

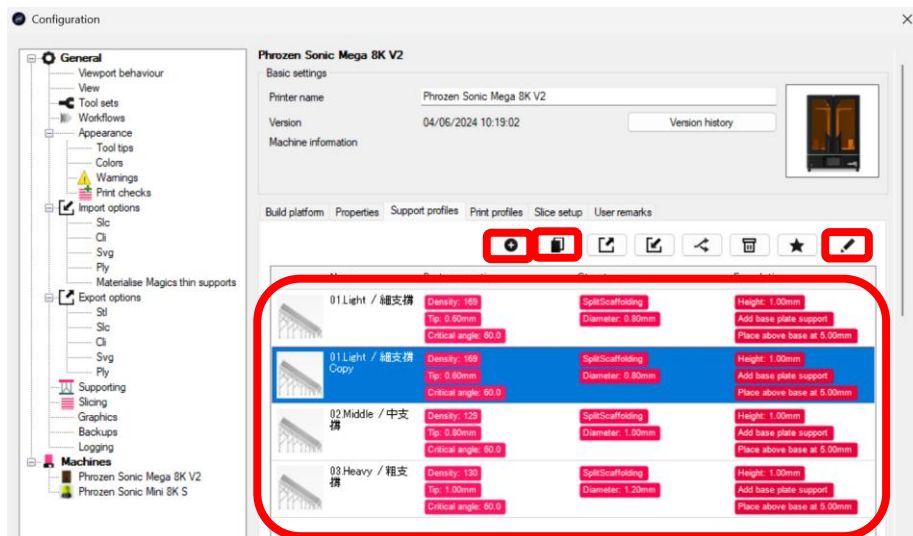
- ▶ Percentage dimming : 調光の割合。
- ▶ Skip bottom layers : 調光設定をスキップする初期層の数。
- ▶ Pixel wall thickness : 壁として認識するピクセル数。
- ▶ Apply an alternating grid to achieve intensity reduction instead of grayscale :

調光についてグレースケールの代わりに格子構造を使用するかどうかの切替。

 Setup

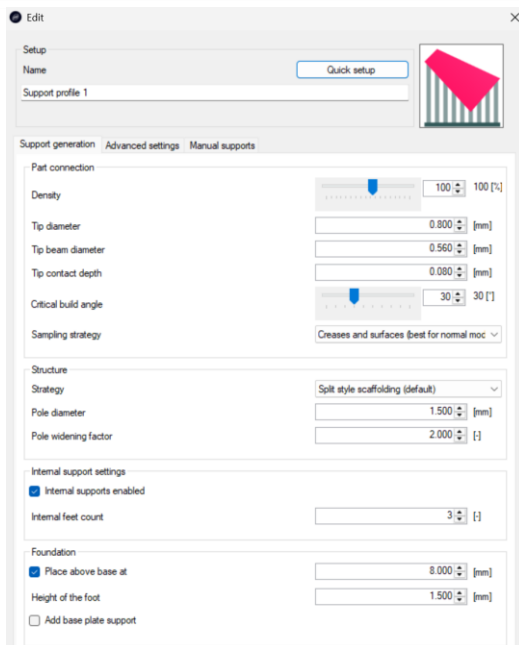
Machine	 Phrozen Sonic Mega 8K V2	
Print profile	 01. Phrozen ABS-like Resin - Gray / White	
Support profile	 01.Light / 細支撐	

- ① 画面右上、機器設定表示内の“Support profile”選択プルダウンメニュー右、“ ”をクリックします。

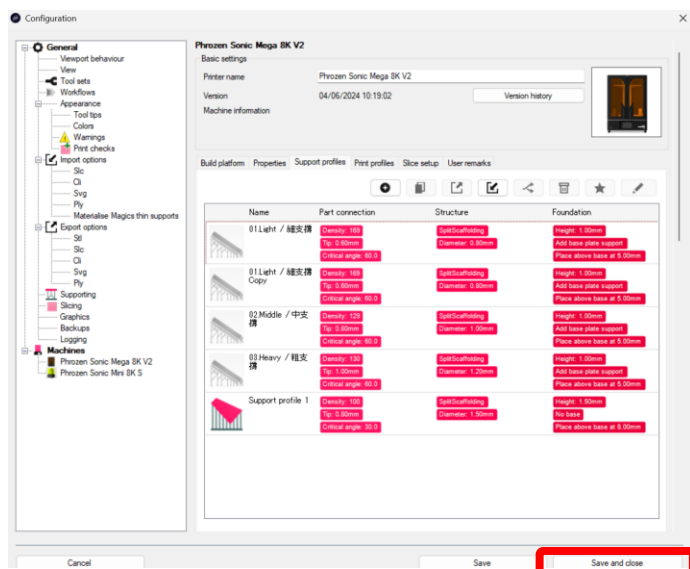


② “”をクリックします。もしくは、既存設定を選択した状態で“”をクリックします。

③ 追加されたサポートプロファイル設定を選択し、“”をクリックします。

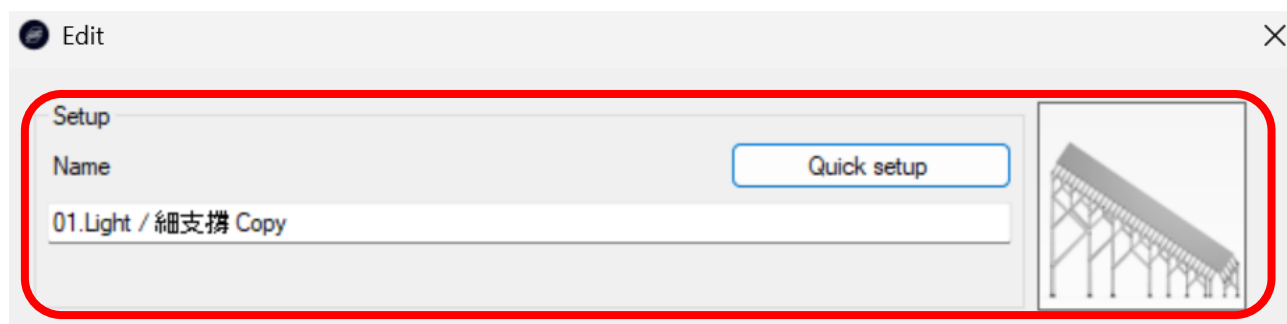


- ④ サポートパラメータを入力します。
- ✖ サポートパラメータの詳細は次項以下で説明します。
 - ✖ すべての入力は「Enter」キーを押すと確定し、この画面に戻ります。



- ⑤ “Save and close”をクリックします。

- ※ 前項「サポート設定登録」内手順④のサポートパラメータ設定についての詳細になります。
- ※ すべての入力について、「Enter」キーにて画面を終了させるまで確定しません。
- ※ 入力をキャンセルする場合、ウィンドウをxにて消します。



- Name : 登録する名称。使用するサポート設定の名称を判別しやすい様に入力することをお勧めします。
- Quick setup : 選択した太さに応じた推奨設定値を反映します。

Quick setup [X]

Quick setup helps you to create or edit your support profiles quickly. With 4 simple values you set all values in the various settings. You can then change individual items to your preferences.

Quick setup

0

Extra light Light Medium Heavy Extra heavy

Advanced settings

Tip diameter	0.200 [mm]
Pole diameter	0.600 [mm]
Height of the foot	0.600 [mm]
Cross section type	3 Sided flange

Cancel Ok

- ▶ Quick setup : サポート接点の太さを5段階から選択。
- ▶ Advanced settings : 主要な値の設定。
 - Tip diameter : 接点の直径。
 - Pole diameter : 支柱の直径。
 - Height of the foot : 基部の高さ。
 - Cross section type : 筋交い構造の切替。

Support generation Advanced settings Manual supports

Part connection

Density 169 169 [%]

Tip diameter [mm]

Tip beam diameter [mm]

Tip contact depth [mm]

Critical build angle 60 60 [°]

Sampling strategy

Structure

Strategy

Pole diameter [mm]

Pole widening factor [-]

Internal support settings

☒ Internal supports enabled

Internal feet count [-]

Foundation

☒ Place above base at [mm]

Height of the foot [mm]

☒ Add base plate support

- Support generation :
サポート生成の基本設定。
- ▶ Part connection :
サポートとオブジェクトの接続部設定。
- Density :
サポート密度。
- Tip diameter :
サポート接点径。
- Tip beam diameter :
サポート支柱接点径。
- Tip contact depth :
サポート接点埋め込み深さ。
- Critical build angle :
接点角度。
- Sampling strategy :
サポート取付方法。

Support generation | **Advanced settings** | Manual supports

Part connection

Density 169 [%]

Tip diameter [mm]

Tip beam diameter [mm]

Tip contact depth [mm]

Critical build angle 60 [°]

Sampling strategy

Structure

Strategy

Pole diameter [mm]

Pole widening factor [-]

Internal support settings

☒ Internal supports enabled

Internal feet count [-]

Foundation

☒ Place above base at [mm]

Height of the foot [mm]

☒ Add base plate support

- ▶ Structure : サポート構造設定。
 - Strategy :
サポート構造スタイルを選択。
 - Pole diameter :
サポート支柱太さ。
 - Pole widening factor :
サポート支柱接点径。
- ▶ Internal support settings :
内部サポート設定。
 - Internal support enabled :
内部サポート設置切替。
 - Internal feet count :
内部フィート数。

Support generation
Advanced settings
Manual supports

Part connection

Density
169 169 [%]

Tip diameter
0.600 [mm]

Tip beam diameter
0.600 [mm]

Tip contact depth
0.050 [mm]

Critical build angle
60 60 [°]

Sampling strategy
Creases and surfaces (best for normal mod)

Structure

Strategy
Split style scaffolding (default)

Pole diameter
0.800 [mm]

Pole widening factor
1.500 [-]

Internal support settings

☒ Internal supports enabled

Internal feet count
3 [-]

Foundation

☒ Place above base at
5.000 [mm]

Height of the foot
1.000 [mm]

☒ Add base plate support

- ▶ Foundation : サポート基部設定。
 - Place above base at :
オブジェクト持ち上げ高さ
と切替。
 - Height of the foot :
サポート基部の高さ。
 - Add base plate support :
ベースサポートの切替。

Support generation | **Advanced settings** | Manual supports

Part connection

☒ Crease offset [mm]

Thickness multiplier top joint [-]

Length of the first beam [mm]

Surface sampling

Structure

☒ Create segments in each direction:

X Sections [-]

Y Sections [-]

Internal support settings

Add no internal supports if length is smaller than:

[mm]

☐ Add small props instead

Foundation

☐ Use absolute foot sizes:

Diameter at the top of the foot [mm]

Diameter at the bottom of the foot [mm]

Ignore small features

☒ Ignore creases smaller than: [mm]

➤ Advanced settings :

高度な設定。

▶ Part connection :

サポートとオブジェクトの接続部設定。

- Crease offset :
折り目部分のオフセット切替。
- Thickness multiplier top joint :
上部接合部の倍率設定。
- Length of the first beam :
最初の筋交いの長さ。
- Surface sampling :
表面サンプリング方法選択。

Support generation | Advanced settings | Manual supports

Part connection

☒ Crease offset [mm]

Thickness multiplier top joint [-]

Length of the first beam [mm]

Surface sampling [v]

Structure

☒ Create segments in each direction:

X Sections [-]

Y Sections [-]

Internal support settings

Add no internal supports if length is smaller than:

[mm]

☐ Add small props instead

Foundation

☐ Use absolute foot sizes:

Diameter at the top of the foot [mm]

Diameter at the bottom of the foot [mm]

Ignore small features

☒ Ignore creases smaller than: [mm]

- ▶ Structure : サポート構造設定。
 - Create segments in each direction :
XY
方向にセグメントを設定するかどうかの切替。
 - X (Y) Sections :
X (Y) 方向のセグメント設定。
- ▶ Internal support settings :
内部サポート設定。
 - Add no internal supports if length is smaller than :
内部サポートを取り付けない最小距離。
 - Add small props instead :
サポートの代わりにを追加するかどうかの切替。

Support generation | Advanced settings | Manual supports

Part connection

☒ Crease offset [mm]

Thickness multiplier top joint [-]

Length of the first beam [mm]

Surface sampling [v]

Structure

☒ Create segments in each direction:

X Sections [-]

Y Sections [-]

Internal support settings

Add no internal supports if length is smaller than:

[mm]

☐ Add small props instead

Foundation

☐ Use absolute foot sizes:

Diameter at the top of the foot [mm]

Diameter at the bottom of the foot [mm]

Ignore small features

☒ Ignore creases smaller than: [mm]

▶ Foundation :

サポート基部設定。

- Use absolute foot sizes :
絶対値サイズを適用するかどうかの切替。
- Diameter at the top of the foot :
サポート足の上の直径。
- Diameter at the bottom of the foot :
サポート足の下の直径。

▶ Ignore small features :

無視する最小構造体のサイズ。

- Ignore creases smaller than :
無視する最小サイズ指定。

Support generation Advanced settings Manual supports			
Edit			
Name	Part connection	Structure	Foundation
Single support	0.90mm	1.00mm	1.00mm Height
Basic support	0.50mm	1.67mm	1.00mm Height
Lattice	0.50mm	1.00mm	1.00mm Height
Tree support	0.50mm	1.50mm	1.00mm Height
Internal support	0.50mm	1.00mm	
Internal small prop	0.50mm	0.35mm	
Internal tree support	0.50mm	1.00mm	
Base plate			1.00mm Height
Base connector			2.00mm Height
Drainage hole	3.00mm		
Feet connector			0.60mm Height
Cross support	0.60mm	1.50mm	4.00mm

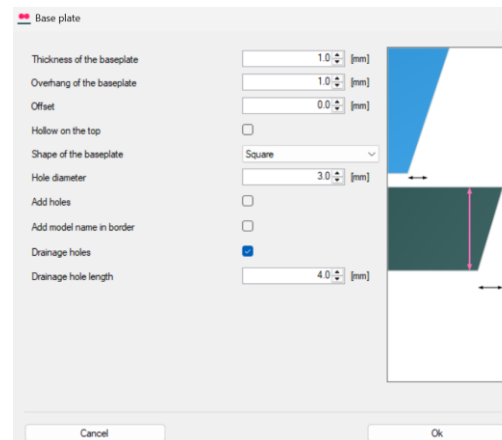
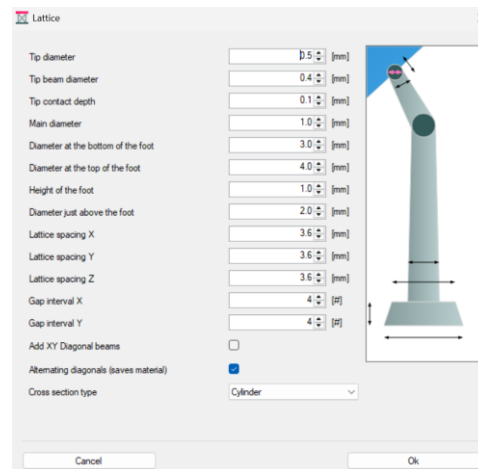
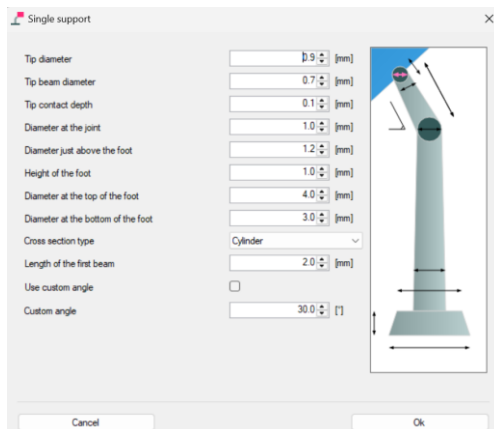
➤ Manual supports :

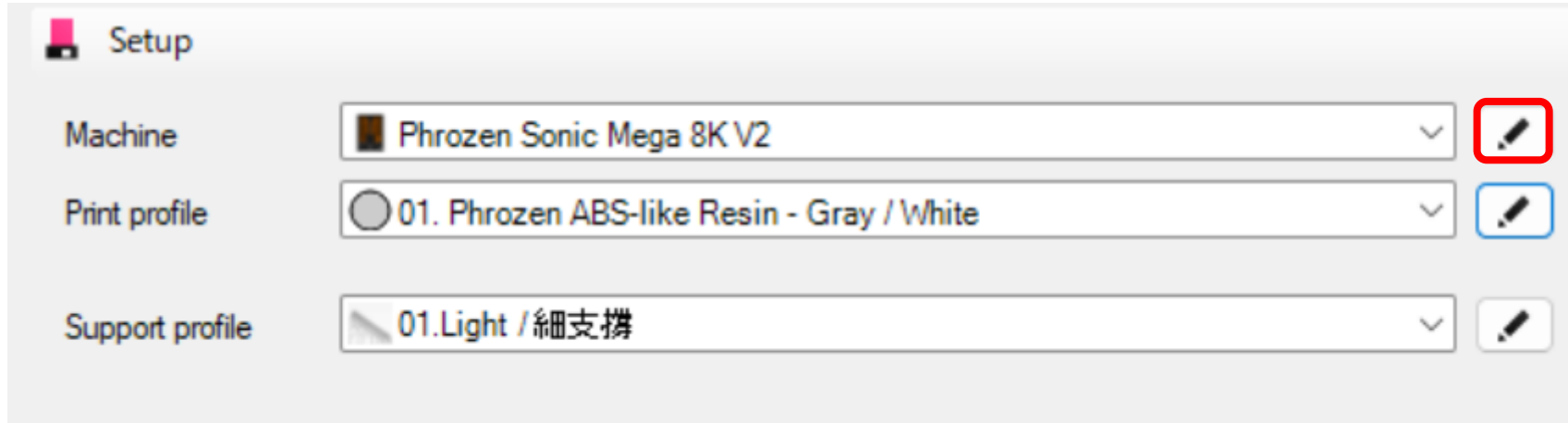
マニュアルサポート設定。

▶ 各部設定：

各種サポート設定を選択し
“Edit”をクリックすることで、
詳細な設定を行います。

- ※ 詳細は割愛いたします。
- ※ 変更箇所に対する簡易的なモデルが右に図示されます。
- ※ 図を参考に調整してください。

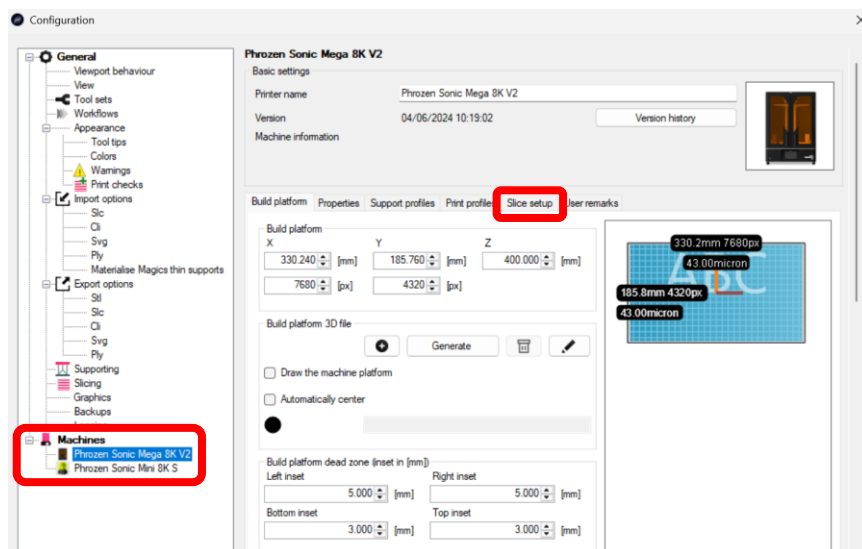




The screenshot shows a 'Setup' window with three rows of settings. Each row has a label on the left, a dropdown menu in the middle, and an edit icon on the right. The 'Machine' row is highlighted with a red box around the edit icon. The 'Print profile' row has a blue box around its edit icon. The 'Support profile' row has a gray box around its edit icon.

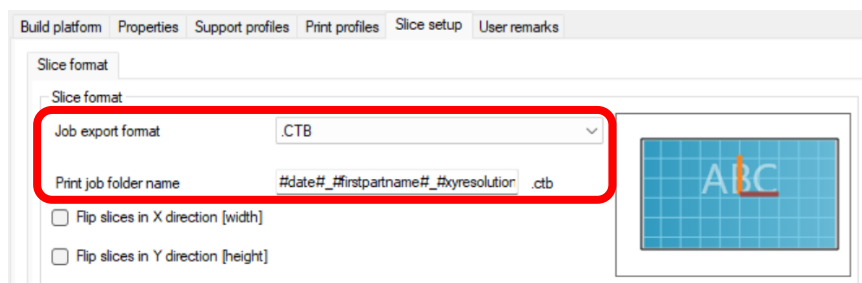
Setting	Value	Edit Icon
Machine	Phrozen Sonic Mega 8K V2	
Print profile	01. Phrozen ABS-like Resin - Gray / White	
Support profile	01.Light / 細支撐	

- ① 画面右上、機器設定表示内の“Machine”選択プルダウンメニュー右、“ ”をクリックします。



② 画面左、“Machines”より登録されているご利用機種を選択します。

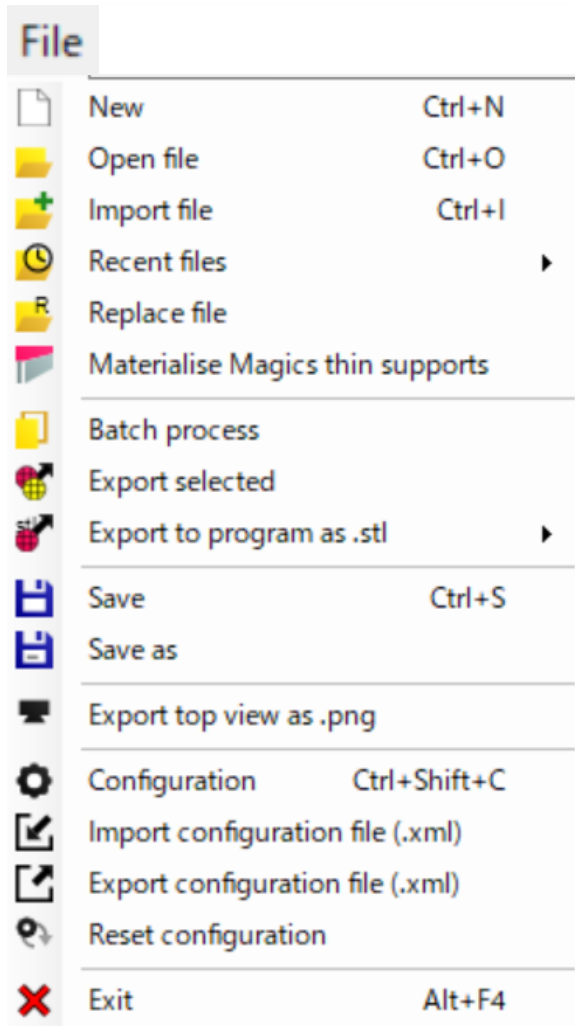
③ “ Slice setup”タブをクリックします。



④ 保存データ形式、データ名称ルールを設定し、“ Save and close”をクリックします。

IV. 簡易的な操作説明

IV-1. 造形データの取り込み

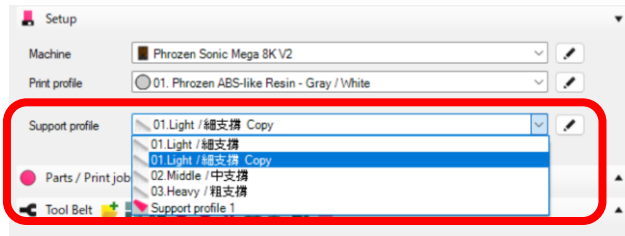


- メニューバーより“File”をクリックします。
- 以下のいずれかの操作より印刷データをインポートします。
 - New : 造形エリアを初期状態化
 - Open file : 指定された形式のファイルのインポート。ただし複数ファイルの読み込み不可。
 - Import file : Open fileと同じく指定された形式のファイルのインポート。複数読み込み可。
 - Recent files : 過去のインポートファイル履歴からの読み込み。保存場所が変更されている場合読み込み不可。
 - Replace file : すでにインポートされているファイルを別のファイルと置き換える。

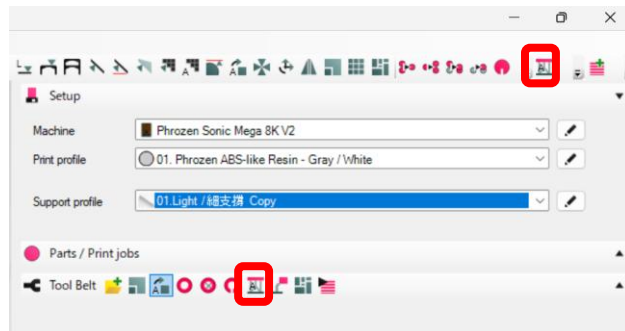
All compatible filetypes (*.*)

- phzprj Project file(*.phzprj)
- 3mf 3D manufacturing format(*.3mf)
- amf Additive manufacturing format(*.amf)
- cli Common layer interface(*.cli)
- gcode GCode for SLA Printers(*.gcode)
- obj Wavefront .obj file(*.obj)
- ply Polygon File Format (*.ply)
- printrequest ExoCAD print request(*.printrequest)
- slc SLiCe format(*.slc)
- stl Stereolithography files(*.stl)
- stlc Compressed stl format(*.stlc)
- svg Scalable Vector Graphics(*.svg)

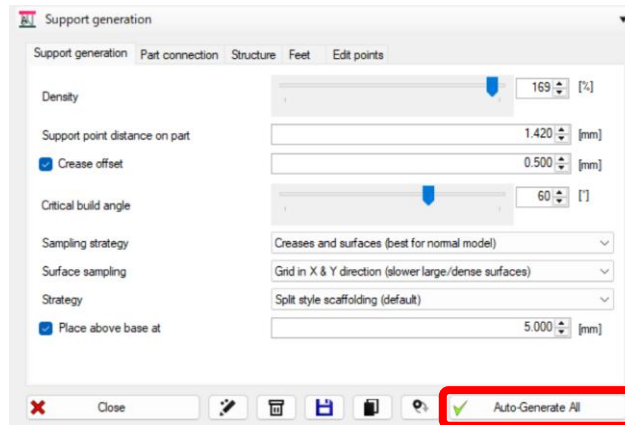
IV-2. サポートの取り付け



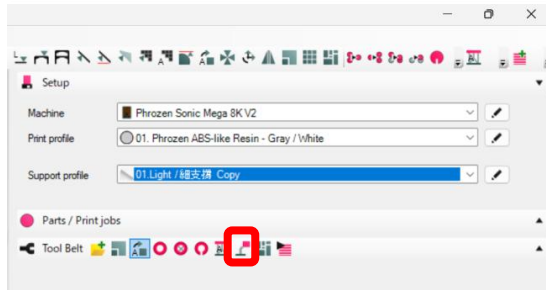
➤ “Setup”より使用する“Support profile”を選択します。



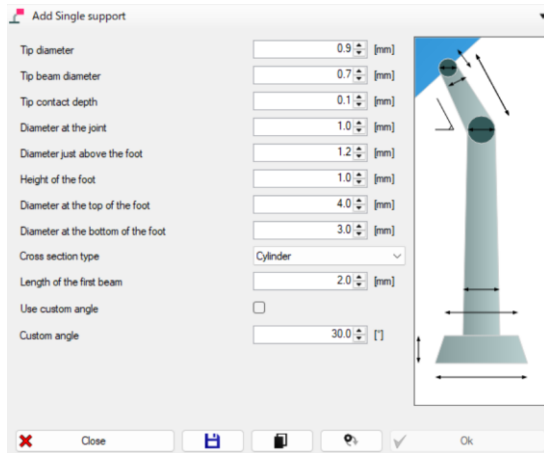
➤ “ツールバー”もしくは“ツールベルト”より“”をクリックします。



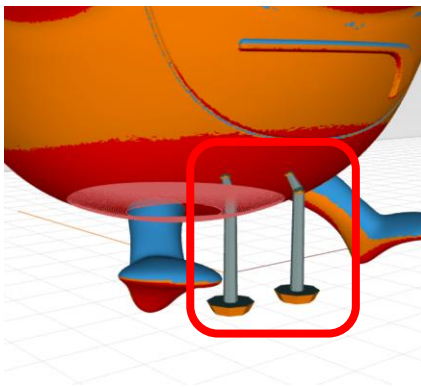
➤ “Support generation”が開きます。“ Auto Generate All ”をクリックします。



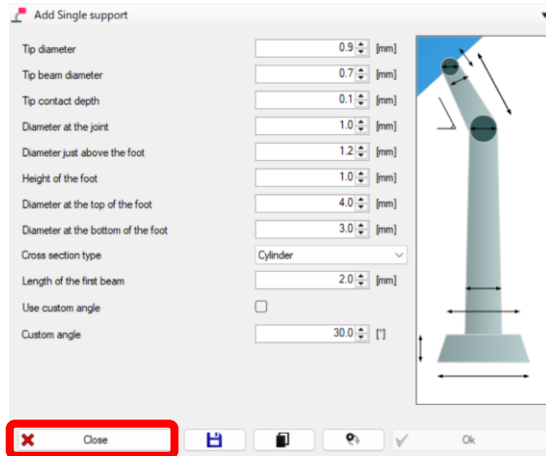
- “ツールバー”もしくは“ツールベルト”より “ ”をクリックします。



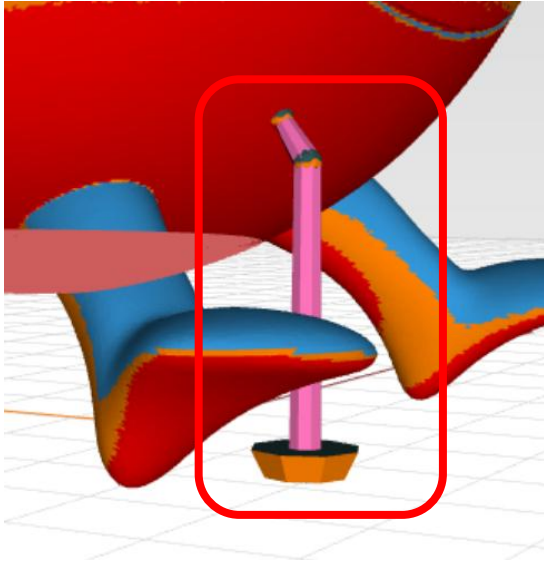
- “Add single support”が開きます。



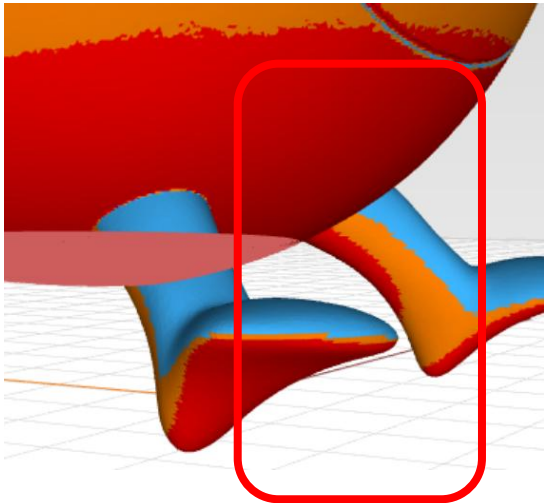
- 造形物上のサポートを追加したい任意の点にカーソルを合わせクリックします。



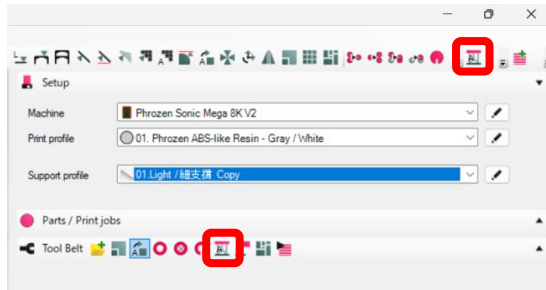
- サポートの取り付けが完了したら、“ × Close ”を押して終了します。



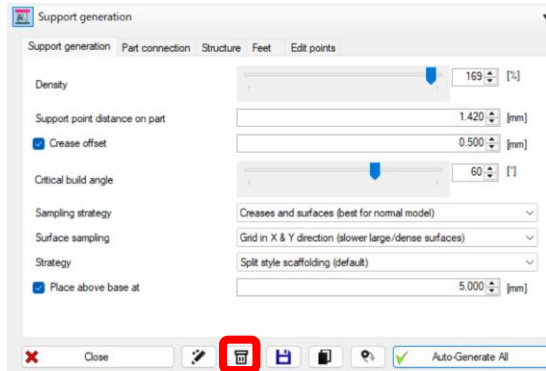
- 削除したいサポートにカーソルを合わせクリックします。
- 選択したサポートの色が変化します。
 - ※ 複数選択する場合は「CTRL」キーを押しながら対象のサポートを選択してください。



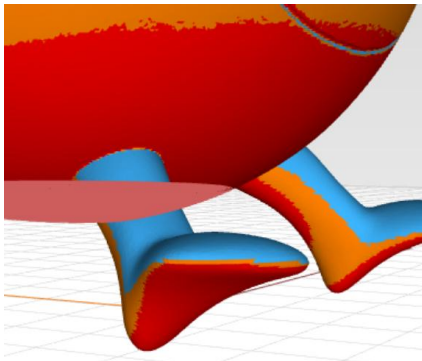
- 「Delete」キーを押します。



- まとめてすべてを削除したい場合、“ツールバー”もしくは“ツールベルト”より“”をクリックします。

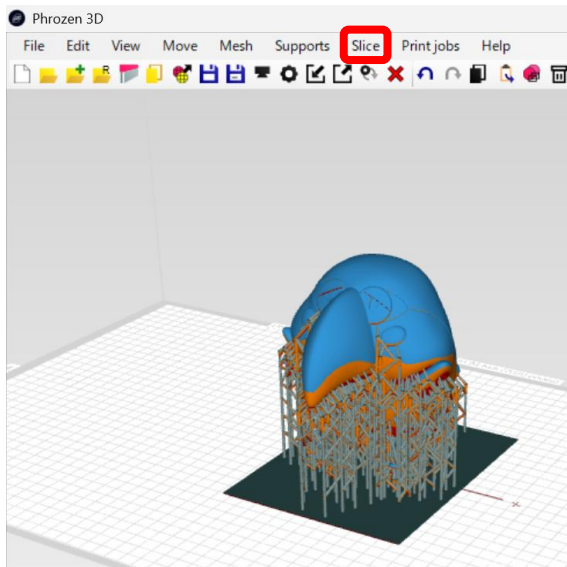


- “”を押します。

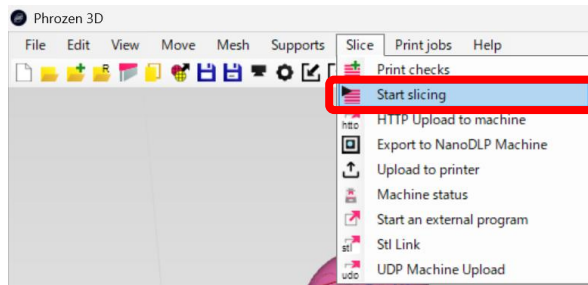


- すべてのサポートが削除されます。

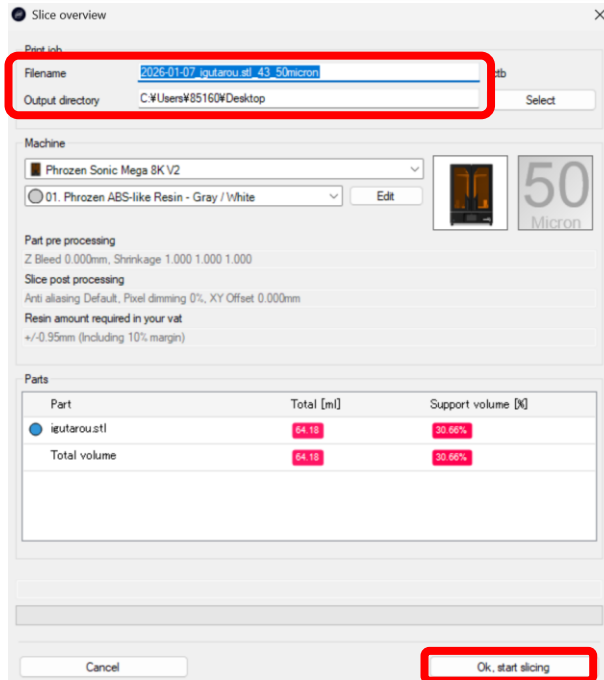
IV-3. 印刷データの保存



- データにサポートが十分取り付けられていること、その他問題が無いことを確認します。
- “メニューバー” より “Slice ”をクリックします。



- “  Start slicing ” をクリックします。



➤ データ名称、保存先を確認します。必要に応じて変更します。

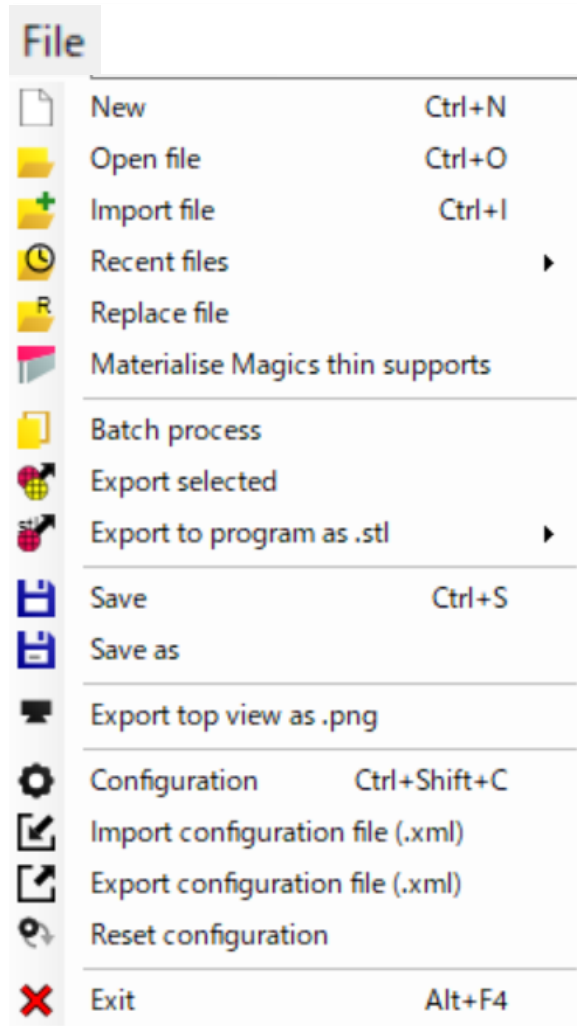
➤ “Ok, start slicing”をクリックします。



➤ 指定保存先にスライスデータが保存されます。

V. 備考

V-1. メニュー概要



➤ File

- New : 造形エリアを初期状態化
 - Open file : 指定された形式のファイルのインポート。
ただし複数ファイルの読み込み不可。
- All compatible filetypes (*.*)

 - phzprj Project file(*.phzprj)
 - 3mf 3D manufacturing format(*.3mf)
 - amf Additive manufacturing format(*.amf)
 - cli Common layer interface(*.cli)
 - gcode GCode for SLA Printers(*.gcode)
 - obj Wavefront .obj file(*.obj)
 - ply Polygon File Format (*.ply)
 - printrequest ExoCAD print request(*.printrequest)
 - slc SLiCe format(*.slc)
 - stl Stereolithography files(*.stl)
 - stlc Compressed stl format(*.stlc)
 - svg Scalable Vector Graphics(*.svg)
- Import file : Open fileと同じく指定された形式の
ファイルのインポート。複数読み込み可。
 - Recent files : 過去のインポートファイル履歴からの
読み込み。保存場所が変更されている
場合読み込み不可。
 - Replace file : すでにインポートされているファイルを
別のファイルと置き換える。

- Materialize magics thin supports
: 配置を維持した状態でのインポート。
- Batch process
: 選択したオブジェクトに対してまとめて操作を行う。
- Export selected
: 選択したオブジェクトを指定した形式で保存。

```
phzprj Project file(*.phzprj)
3mf 3D manufacturing format(*.3mf)
amf Additive manufacturing format(*.amf)
obj Wavefront .obj file(*.obj)
ply Polygon File Format (*.ply)
slc SLiCe format(*.slc)
stl Stereolithography files(*.stl)
stlc Compressed stl format(*.stlc)
svg Scalable Vector Graphics(*.svg)
```

- Export to program as .stl
: STL形式として別のプログラムで開く。

- Save : 指定した形式でデータを保存。

```
phzprj Project file(*.phzprj)
3mf 3D manufacturing format(*.3mf)
amf Additive manufacturing format(*.amf)
obj Wavefront .obj file(*.obj)
ply Polygon File Format (*.ply)
slc SLiCe format(*.slc)
stl Stereolithography files(*.stl)
stlc Compressed stl format(*.stlc)
svg Scalable Vector Graphics(*.svg)
```

- Save as : 指定した形式でデータを保存。

```
phzprj Project file(*.phzprj)
3mf 3D manufacturing format(*.3mf)
amf Additive manufacturing format(*.amf)
obj Wavefront .obj file(*.obj)
ply Polygon File Format (*.ply)
slc SLiCe format(*.slc)
stl Stereolithography files(*.stl)
stlc Compressed stl format(*.stlc)
svg Scalable Vector Graphics(*.svg)
```

- Export top view as .png
: 平面図を.pngファイルで保存。
- Configuration
: 各種設定画面に移動。

- Import Configuration file (.xml) : 設定をインポート。
- Export Configuration file (.xml) : 設定をエクスポート。
- Reset Configuration file : 設定を初期にリセット。
- End : プログラムを終了。

iguazu

The logo for 'iguazu' features the word in a bold, dark grey, sans-serif font. A blue horizontal line is positioned above the text, starting from the left and ending with a curved, downward-pointing arrowhead on the right side, partially overlapping the letter 'u'.