



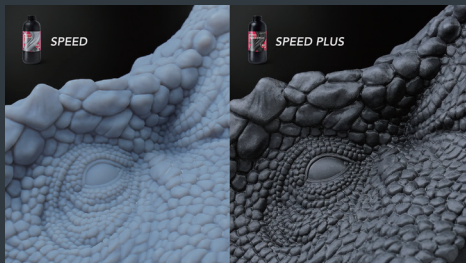
高速造形 スピードプラス (ブラック) レジン  
EVEN FASTER WITH BETTER DETAILS

# SPEED PLUS



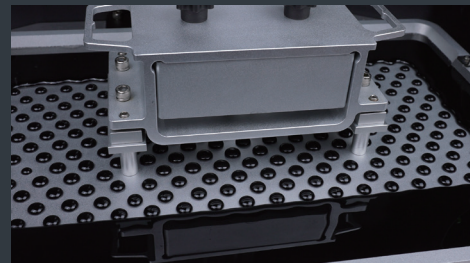
## 短い露光時間、大型プリントも高速処理

大型サイズを念頭に開発された高速造形スピードプラスレジンは、1.5秒の超高速露光(100 $\mu$ 積層ピッチ)が大きな特徴です。例えば Sonic Mega 8K S の高速プリント性能と ACF フィルムを組み合わせた場合、高さ 25cm の大型モデルをわずか 5 時間で完成させることができます。



## 高速でも、高精細なディテール

他の一般的な高速レジンと異なり、高速造形スピードプラスレジンは、速さのためにプリント品質を妥協することはありません。単にスピードが速いだけでなく、100 $\mu$ の積層ピッチでも高精細なディテールを表現することができます。



## 低粘度、安定した造形

超低粘度(150cP)特性により、大型モデルをよりスムーズに、より安定的に、より速くプリントすることができ、信頼性の高いプリント性能を実現します。



## 用途・アプリケーション

コスプレの小道具、地形、大型模型など、大きなものなら何でも素早くつくるのに適しています。

(左のモデル) Yong Cheng Sculpture Studio / Over Lord T-Rex  
(右のモデル) MiniWorld3D / Vampire Castle

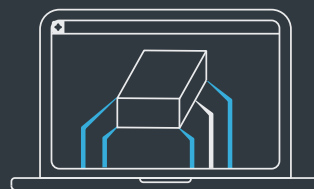
# 高速造形スピードプラス でプリントする方法

## 1 パラメータの選択

Sonic Mega 8K S / ACF フィルムでプリントする場合は、これらのパラメータ設定を使用し、必要に応じて積層ピッチを 0.05 mm にするか 0.1 mm にするか自由に選択してください。

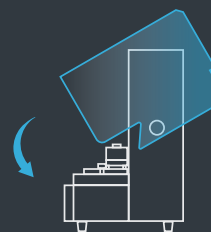
## 2 サポート調整

サポート設定を強化し、モデルの角度を調整して断面積を減らし、プリントの安定性を確保します。



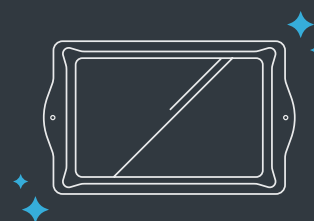
## 3 カバーを閉じる

プリント時には必ずUVライトカバーを使用し、造形時の急激な動きによるレジンの飛散を防いでください。



## 4 リリースフィルムをチェックする

リリースフィルムに穴や裂け目がないように、プリント後は必ずレジン槽全体を洗浄してください。



- 高速プリントによる急激で頻繁な引張力は、リリースフィルムの寿命を縮める可能性がありますのでご注意ください。
- ビルドプレートの上げ下げスピードが速いと、線が揺れたり、プリントに失敗したりする可能性が高くなります。一般的にモデルの断面積が小さければ小さいほど、プリントはうまくいきます。プリントを成功させるために、モデルファイルの準備とパラメータ設定に注意し、適宜調整してください。
- 上記のパラメータ設定は、ソニックメガ 8K S と ACF リリースフィルムを使用し、周囲温度 25°C±2、湿度 50%±10 で使用した場合です。

- すべての仕様はラボでテストされています。仕様は事前の予告なく変更される場合があります。
- より詳細なプリント設定については、ユーザーガイドを参照してください。